

SST-B03
OBRÓBKI BLACHARSKIE
Kod CPV 45261320-3

SPIS TREŚCI

- I. WSTĘP
- 11. PRZEDMIOT SST
- 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SST
- 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SST
- 1.4. PODSTAWOWE OKREŚLENIA
- 1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT
- 2. MATERIAŁY
- 3. SPRZĘT
- 4. TRANSPORT
- 5. WYKONANIE ROBOT
- 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
- 7. OBMIAR ROBOT
- 8. ODBIÓR ROBÓT
- 9. PODSTAWA PŁATNOSCI

1. Wstęp.

1.1 Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie obróbek blacharskich w zadaniu pt. „ Opracowanie projektu budowlanego REMONTU BUDYNKU W ZAKRESIE REMONTU DACHU W MIEJSCOWOŚCI TRZEBNICE.

1.2 Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1

1.3 Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej SST stanowią wymagania w zakresie robót dotyczących obróbek blacharskich:

- pkt. A) Obróbki przy szerokości w rozwinięciu do 65cm z blachy cynkowej gr. 0,65mm - pas osłonowy boczny
- pkt B) Obróbki przy szerokości w rozwinięciu do 70cm z blachy cynkowej gr. 0,65mm - pas nadrynnowy, rynienki, obróbka kątowa.

Podane wyżej szerokości w rozwinięciu mogą ulec zmianie z zależności od pomiaru w naturze.

1.4 Określenia podstawowe.

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z Polskimi Normami i obowiązującymi przepisami.

1.5 Wymagania ogólne dotyczące robót

Wykonawca robót odpowiada za jakość idt wykonania oraz zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami inspektora nadzoru.

2. Materiały i sprzęt .:

Ogólne wymagania dotyczących materiałów podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Do wykonania robót w zakresie określonym jw. przewiduje się zastosowanie następujących materiałów:

- Obróbki przy szerokości w rozwinięciu wg A) z blachy cynkowej gr. 0,65mm :

- blacha cynkowa gr. 0,65 mm.
- spoiwo cynowo - ołowiowe LC 60,
- gwoździe ocynkowane 3,0x30mm,
- materiały pomocnicze.

- Obróbki przy szerokości w rozwinięciu wg B) z blachy cynkowej gr. 0,65mm :

- blacha cynkowa gr. 0,65mm
- spoiwo cynowo - ołowiowe LC 60,
- gwoździe ocynkowane 3,0x30mm,
- materiały pomocnicze.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Do wykonania robót w zakresie określonym w punkcie 1.3 przewiduje się zastosowanie następującego sprzętu:

- samochód skrzyniowy do 3t.
- samochód skrzyniowy do 5t.

3. Transport.

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

4- Wykonanie robót.

Ogólne wymagania wykonania robót podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Szczegółowy zakres wykonywanych robót:

- wykonanie połączeń elementów na rąbek leżący pojedynczy,
- zamocowanie na podkładzie dachowym za pomocą gwoździ ocynkowanych,
- zalutowanie łebków gwoździ.
- przygotowanie obróbek.
- wykonanie połączeń elementów na rąbek leżący pojedynczy,
- zamocowanie na podkładzie dachowym za pomocą gwoździ ocynkowanych,
- zalutowanie łebków gwoździ.

5. Kontrola jakości robót.

Ogólne zasady kontroli jakości podano w części pn. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji. Poszczególne etapy kontroli jakości robót powinny być odebrane i zaakceptowane przez inspektora nadzoru. Fakt ten należy potwierdzić wpisem do dziennika budowy.

Kontrola jakości powinna obejmować w szczególności:

- Kontrolę elementów składowych materiałów i wyrobów Właściwości i jakość materiałów przeznaczonych do wykonania obróbek blacharskich musi być potwierdzona przez odpowiednie dokumenty. Materiały muszą być zaakceptowane przez inspektora nadzoru. Akceptacja polega na wizualnej ocenie stanu i jakości materiałów, pomiarach, porównaniu z dokumentami

- potwierdzającymi cechy, właściwości, jakość materiałów oraz udokumentowaniu jej wpisem do dziennika budowy.
- Kontrolę prawidłowości wykonania obróbek blacharskich, w tym sprawdzenie rozwinięcia pod względem ukształtowania i wymiarów.
- Sprawdzenie prawidłowości zamocowania obróbek do deski okapowej i wykonania połączeń.
- Kontrolę wykonania całości w zgodności z projektem, przepisami i normami

6. Obmiar robót.

Ogólne zasady obmiaru robót podano w części Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Jednostki obmiarowe.

Przyjęto następujące jednostki obmiarowe dla robót objętych niniejszą specyfikacją:

- Obróbki z blachy cynkowej gr. 0,65mm
— pas osłonowy gzymsu i pas nadrynnowy, rynienki. [m²]

7. Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w części pa. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji. Poszczególne etapy wykonania robót zabezpieczających i montażu rusztowań powinny być odebrane i zaakceptowane przez inspektora nadzoru. Odbiór robót dokonuje inspektor nadzoru po zgłoszeniu przez wykonawcę robót do odbioru. Odbiór powinien być przeprowadzimy w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych poprawek bez hamowania postępu robót

Wykonawca wykona roboty poprawkowe na własny koszt w terminie ustalonym z inspektorem nadzoru. Jeżeli wszystkie sprawdzenia dają wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami. W przypadku, jeżeli kontrola dała, choć jeden wynik negatywny, wykonawca jest zobowiązany doprowadzić roboty do zgodności z wymaganiami, przedstawiając je do ponownego odbioru.

8. Przepisy związane.

Wymagania techniczne wykonania określają :

- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych ITB, Warszawa 2003.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6.02.2003 r. - w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401).